

Дайджест по горно- металлургическому комплексу за январь-июль 2018 г.



Динамика объемов производства ГМК, млрд. тенге



ИФО январь-июль 2018 г./январь-июль 2017 г.:

горно-металлургический комплекс – 103,7%

металлических руд – 103,9%

железных руд – 107,4%

руд цветных металлов – 103,1%

металлургия – 103,6%

черная металлургия – 104,8%

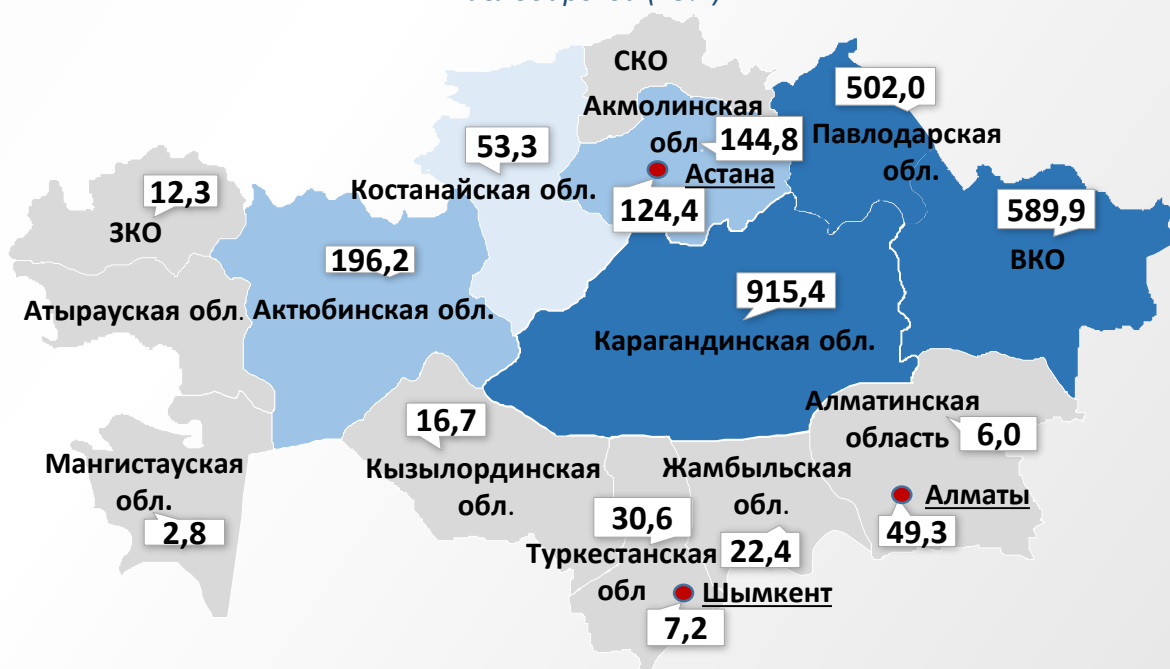
цветная металлургия – 102,6%

Комментарии:

- За январь-июль 2018 года темп реального роста ГМК составил 103,7% против 108,7% в аналогичном периоде прошлого года.
- Рост ГМК обеспечен ростом добычи железных руд на АО «ССГПО», ростом производства труб разных диаметров KSP Steel, увеличением производства плоского проката на АО «АМТ» и производства металлической продукции, которые используются в строительстве.

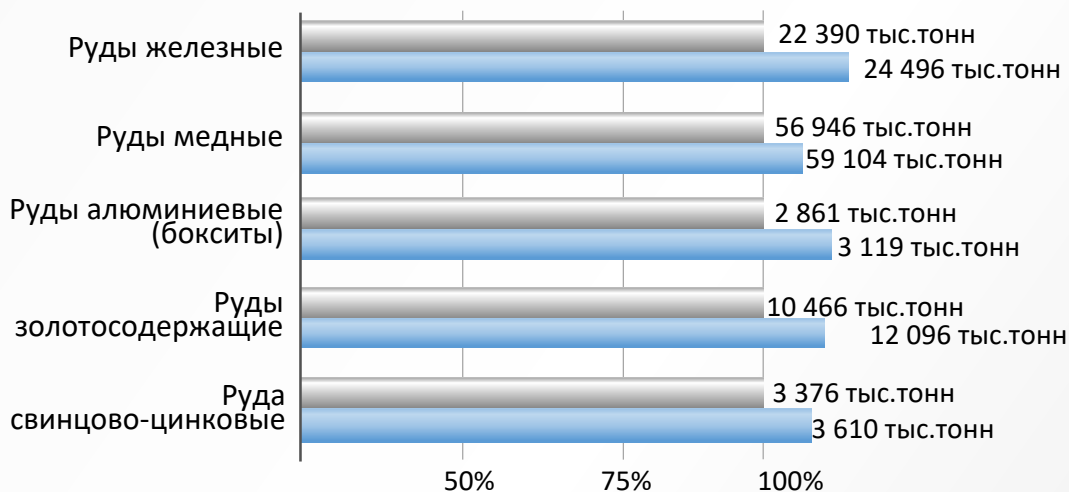
Объем производства металлургической промышленности в разрезе регионов за январь-июль 2018 г., млрд. тенге

Концентрация отрасли в трех регионах: Карагандинской (34%), ВКО (22%) и Павлодарской (19%)

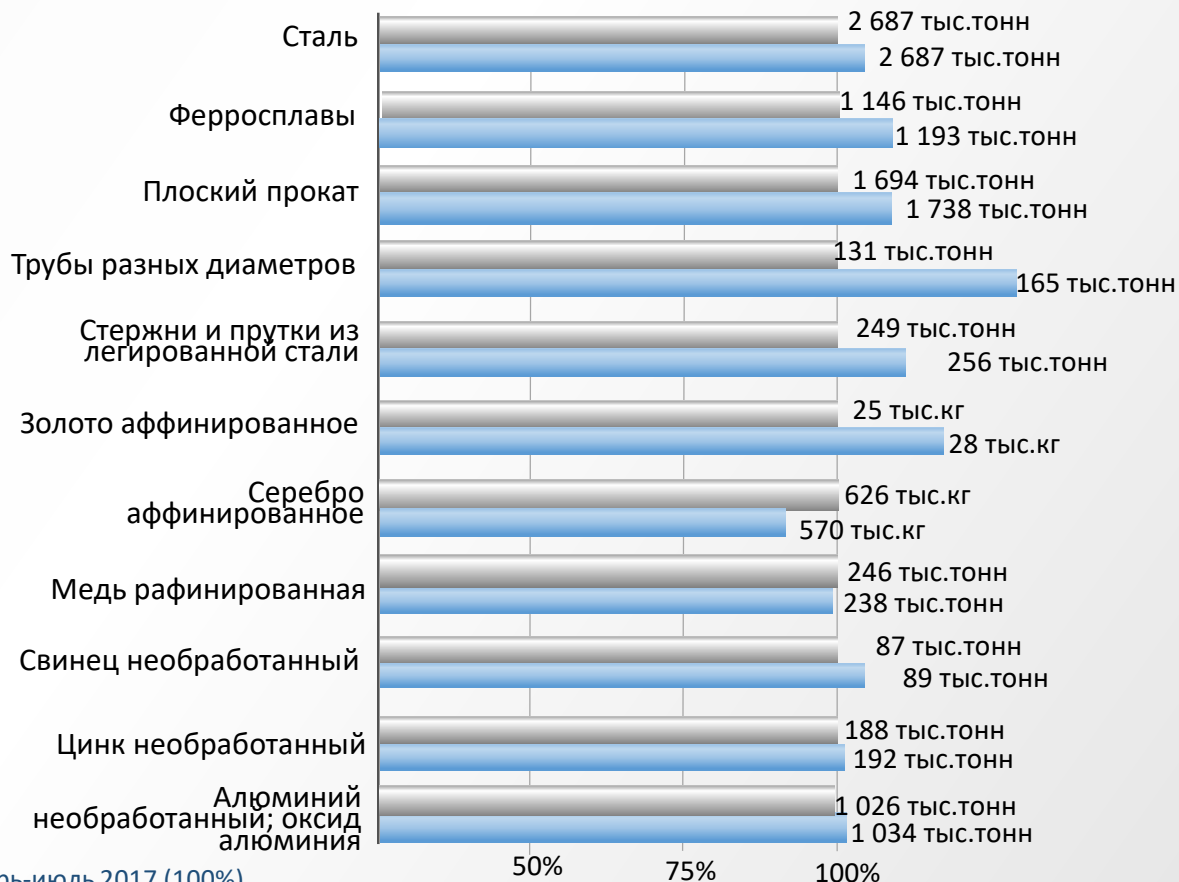


Объем производства основных видов продукции ГМК за январь-июль 2018 г. в сравнении с аналогичным периодом 2017 г.

Значительно увеличена добыча руды железной (10,8%) и алюминиевые (8,9%)



*Достигнут значительный рост производства труб разных диаметров (+ 20,3%).
В то же время зафиксировано снижение аффинированного серебра (-9%) и производства меди рафинированной (-3,5)*



■ январь-июль 2017 (100%)
■ январь-июль 2018

В Карагандинской области начал работу завод по производству катодной меди



В Шетском районе Карагандинской области в тестовом режиме начал работать завод по производству катодной меди.

Завод по производству катодной меди начали строить в 2016 г. Стоимость проекта составляет более 14 млрд. тенге. В настоящее время производственный процесс запущен в тестовом режиме, получена пробная партия готовой продукции.

Завод полностью оснащен современным оборудованием от мировых лидеров в этой отрасли - "OUTOTEC" (Финляндия), "Bateman Advanced Technologies LTD" (Израиль, Италия), TELESTACK Ltd (Великобритания), DYNAPOWER LLC (США), группа Metso (Финляндия).

Применяемая компанией технология "кучное выщелачивание-жидкостная экстракция-электролиз" (HL/SX/EW) позволяет перерабатывать руду с низким содержанием меди. А также является одной из самых экологичных в металлургии, отличаясь минимальным выбросом вредных веществ в окружающую среду.

Проектирование и строительство завода осуществлялось специалистами казахстанских компаний, входящих в группу «Караван Ресорсиз». Дальнейшее производство катодной меди осуществляется без привлечения иностранных специалистов.

Производство полностью автоматизировано и соответствует требованиям программы Индустрия 4.0. Автоматизация построена на базе системы управления технологическим процессом Proscop, разработанной финской компанией Outotec.

КЭЗ планирует увеличить производство алюминия в течение пяти лет



Казахстанский электролизный завод (КЭЗ, входит в группу ERG), строительство которого было профинансировано

Банком Развития Казахстана, планирует нарастить объемы производства первичного алюминия.

По данным КЭЗ, в ближайшие 3-5 лет завод планирует продолжить работу по увеличению силы тока на электролизерах с первоначальных 320 кА до 340 кА. Это позволит производить до 265 тыс. тонн первичного алюминия в год.

По словам вице-президента по производству компании, в I полугодии текущего года завод увеличил выпуск первичного алюминия на 1,6%, с 125 тыс. тонн до 127 тыс. тонн. Этот показатель был достигнут благодаря интенсификации производства, а именно увеличением силы тока на используемых высокоамперных электролизерах. Всего в текущем году предприятие намерено выпустить 258 тыс. тонн алюминия, что также на 1,6% выше прошлогоднего показателя.

Также на предприятии изучают возможность выпуска алюминия и увеличение производственной мощности предприятия за счет строительства дополнительной серии электролиза.

Стоит отметить, что в феврале этого года электролизный завод впервые отгрузил партию жидкого алюминия – пять тонн продукции получила компания Giessenhaus. На предприятии пояснили, что весь объем металла в текущем году будет поставлен заказчику именно в жидком виде, что позволит снизить себестоимость готовой продукции.

Китайская провинция Хэбэй сократит металлургические мощности



Администрация провинции Хэбэй, на долю которой приходится около 25% выплавки стали в Китае, объявила о введении лимита на совокупный объем мощностей по производству стали, цемента, листового стекла, угля и кокса, чтобы снизить уровень загрязнения атмосферного воздуха. По решению властей провинции, в 2020 г. производственные мощности в черной металлургии должны уменьшиться до 200 млн. тонн в год по сравнению с 239 млн. тонн в конце 2017 г. и рекордными 320 млн. тонн в 2011 г. Также в регионе в 2020 г. будет добываться не более 70 млн. тонн угля и производиться не более 80 млн. тонн кокса.

В частности, до конца текущего года планируется закрыть предприятия по выплавке 10 млн. тонн стали в год. Некоторые заводы, расположенные в наиболее загрязненных районах, могут быть перемещены на другие площадки, преимущественно, на побережье.

На территории Хэбэя находятся большинство из 10 самых загрязненных городов КНР. К 2020 г. среднее содержание PM2.5, пыли размером 2,5 мкм, которая считается особенно опасной для здоровья людей, должно сократиться на 15% по сравнению с 2017 г., до не более 55 мкг на куб. м.

Китай увеличит производство редкоземельных металлов



Китайское Министерство промышленности и информационных технологий (МИИТ) сообщило об

увеличении квоты на выплавку и разделение редкоземельных металлов до 115 тыс. тонн на 2018 г. по сравнению со 100 тыс. тонн годом ранее.

Ранее Министерство природных ресурсов КНР приняло решение об увеличении добычи редких металлов в текущем году до 120 тыс. тонн от 105 тыс. тонн в 2017 г.

Китай в настоящее время доминирует на мировом рынке редкоземельных металлов. К ним относят 17 химических элементов из группы лантаноидов, которые используются, в частности, в производстве магнитов и бытовой электроники.

Забастовки на крупнейшем медном руднике мира не будет

Профсоюз, представляющий интересы работников крупнейшего в мире медного рудника Escondida, расположенного на севере Чили, подписал новое коллективное трудовое соглашение с австралийской корпорацией BHP, которой принадлежит контрольный пакет акций данного предприятия.

Таким образом, сложные и длительные переговоры, продолжавшиеся с прошлого года, завершились успехом. При этом еще в конце первой половины августа позиции сторон были достаточно далеки друг от друга несмотря на посредничество правительства Чили, и весьма вероятным исходом считалась забастовка.

В 2017 г. рудник Escondida уже приостанавливал работу на 44 дня из-за трудового конфликта, что привело к замедлению темпов роста всей чилийской экономики, а также оказало заметный эффект на мировой рынок. В прошлом году на предприятии было добыто 925,4 тыс. тонн меди в концентрате, что соответствовало 17% от национального объема производства.