8.2. Выработка предложений по повышению потенциала отечественных производителей по выходу на рынок государственных (муниципальных) закупок государств-членов ЕАЭС.

8.2.1. Определение перечня отечественных промышленных товаров с высоким потенциалом выхода на рынок государственных (муниципальных) закупок государств-членов с учетом их требований по вопросам определения страны происхождения товара для целей государственных (муниципальных) закупок

Цель данного подраздела является определение отечественных промышленных товаров с высоким потенциалом по выходу на рынок государственных закупок ЕАЭС, в рамках промышленных товаров, по которым утверждены технологические операции в целях государственных закупок.

К сведению, в ноябре 2020 года принято Решение Совета ЕЭК № 105 *«Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок»* (далее – Решение №105), которое сформировало единые технологические требования для промышленных товаров, соответствие данным требованиям открывает возможность для участия предприятию из ЕАЭС в торгах любого государства-члена. На сегодняшний день согласованы и утверждены технологические операции по более 450 товарным позициям, которые содержатся в Приложении №1 Решения №105. Товарные позиции в Приложении №1 сгруппированы по 17 отраслевым разделам и далее полученные товары с определенным потенциалом по участию в госзакупках ЕАЭС будут рассмотрены в рамках данных 17 разделов.

Далее будет представлена 5-шаговая методика для выхода на финальный список промышленных товаров для проведения дальнейшего отраслевого анализа на уровне предприятий с оценкой перспектив.

В ходе анализа за основу будут взяты данные по объемам государственных закупок промышленных товаров России за последний 2022 год на 4 знаке ОКПД.

Основные причины использования в анализе данных по государственным закупкам только России заключаются в ряде причин. Во-первых, Россия является с огромным отрывом страной номер один по объемам государственных закупок. К примеру, без учета Казахстана доля России в общем объеме государственных закупок составляет более 95% (Таблица 2), тем самым рынок госзакупок ЕАЭС без Казахстана практически повторяет рынок госзакупок России. Во-вторых, отсутствуют данные по объемам государственных закупок в товарной разбивке по другим странам ЕАЭС.

Шаг первый

Согласно данным Единой информационной системы в сфере закупок Росиии, в 2022 году закуп товаров и услуг обрабатывающей промышленности производился по **228 товарным группам** на 4 знаке ОКПД на общую сумму 35,1 млрд. долл. США. Средняя сумма контракта составила 35,3 тыс. долл. США.

Справочно:

Товары обрабатывающей промышленности согласно классификатору ОКЭД (ОКПД) составляют коды с 10-33 группу.

После очистки от услуг в списке осталось **205 товарных позиций** (Приложение 2), по которым осуществлялся закуп товаров в рамках государственных закупок в России. Общая сумма закупа товаров составила 33,98 млрд. долл. США. Средняя сумма контракта составила 36,3 тыс. долл. США.

Вторым шагом проведена проверка наличия производства в Казахстане по позициям, выявленным из Шага 1. По итогам проверки было выявлено что по 13 из 205 позиций - производство в Казахстане отсутствует. Таким образом, по **189 товарным позициям** (Приложение 2) имеется производство в РК и производится государственный закуп.

Суммарный объем закупа промышленных товаров России, по которым, согласно экспертной оценке, имеется производство в РК, составил 33,78 млрд. долл. США.

В свою очередь Казахстан по данным товарам произвел продукции в объеме 42,77 млрд. долл. США.

Третьим шагом проверяем наличие экспорта по полученным 189 товарам из Казахстана в мир и ЕАЭС.

По итогам анализа определено, что по 153 позициям (из 189 позиций) имеется экспорт в мир, в том числе по 135 позициям имеется экспорт в страны ЕАЭС.

Данный шаг не направлен на фильтрацию списка товаров, а сделан для получения общей картины по экспортному потенциалу списка товаров. Также в дальнейшем полученная информация будет использоваться в ходе отраслевого анализа товаров по определению потенциала промышленных товаров.

Четвертым шагом является проверка 189 товарных позиции на наличие в Приложение №1 Решения №105, где перечислены товары по которым имеются согласованные технологические требования по промышленным товарам.

По итогам проверки выявлено, что только **51 товар** (Приложение 3) **из 189 рассматриваемых** имеется в Приложении №1 Решения №105 и соответственно по ним сформированы единые условия производства для участия в государственных закупках ЕАЭС.

Таким образом, на данном этапе мы определили товарные позиции, которые отвечают следующим критериям:

- закупаются в России (ЕАЭС) в рамках госзакупок;
- имеется производство в Казахстане;
- разработаны и согласованы технологические требования в ЕАЭС;
- также имеется информация по экспортному потенциалу.

Шаг 5. На этом шаге отраслевые эксперты рассмотрели 51 товар в рамках своих отраслей и дали отраслевую оценку по потенциалу участия в госзакупках ЕАЭС, в частности России. В ходе отраслевой оценки ряд

товарных позиций были удалены из итогового списка как не имеющие потенциала из-за незначительных объемов производства и/или технологической неразвитости предприятий Казахстана, производящие рассматриваемые товары.

В конечном итоге, сформирована позиция по потенциалу участия в госзакупках ЕАЭС на уровне отечественных предприятий по **39 товарам**. Отраслевое распределение товаров представлена ниже.

Отраслевая разбивка выявленных товаров по итогам Шага 5.

Раздел 1 (ж\д машиностроение) – 1 позиция

Раздел 2 (компрессорное и холодильное оборудование) – 1 позиция

Раздел 3 (легкая промышленность) – 10 позиций

Раздел 4 (мебельная и деревообрабатывающая промышленность) – 1 позиция

Раздел 5 (спецмашиностроение) – 5 позиций

Раздел 6 (станкостроение) – 0 позиций

Раздел 7 (судостроение) – 1 позиция

Раздел 8 (химическая промышленность) – 5 позиций

Раздел 9 (энергетическое машиностроение) – 7 позиций

Раздел 10 (автопром) – 1 позиция

Раздел 11 (мединструменты) – 1 позиция

Раздел 12 (строительные материалы) – 1 позиция

Раздел 13 (нефтегазовое машиностроение) – 2 позиции

Раздел 14 (музыкальные инструменты) – 0 позиций

Раздел 15 (Электроника и радиоэлектроника) – 2 позиции

Раздел 16 (Тяжелое машиностроение) – 1 позиция

Раздел 17 (Приборы для измерения) – 0 позиций.

Далее по определенному формату в табличном виде будет представлена информация по каждой товарной позиции с указанием потенциала по участию в государственных закупках стран ЕАЭС. Данная информация будет основываться на оценке технологических/производственных возможностей и компетенций отечественных предприятий в сравнений с технологическими требованиями к товарам Приложения №1 Решения №105.

В дополнении к этому, в *Приложении 4* представлена краткая общая информация по всем предприятиям, рассмотренных в рамках последующего анализа, за исключением ряда предприятий (будут отмечены знаком «*»), по которым отсутствует развернутая общая информация ввиду непубличности и нераскрытия информации этими предприятиями.

Вместе с тем, информируем, что представленная далее информация является экспертной оценкой и основывается на информации из открытых источников и/или представленная самим предприятием. На практике возможность включения в Евразийский реестр будет зависить от открытости и готовности предприятия подтвердить соответствие технологическим требованиям, что в свою очередь будет требовать привлечения определенных ресурсов предприятия.

Раздел 1. Железнодорожное машиностроение

Товар №1: Локомотивы железнодорожные и подвижной состав (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8602 Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Сборка и сварка несущей рамы, ее покраска	Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера	Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования)	Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства	Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов систем электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территориях государств-членов тягового привода	Монтаж системы электрооборудования сборка, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания локомотива
1	АО «Локомотив құрастыру зауыты	да	да	да	нет	нет	нет	да	да
2	ТОО "Электровоз құрастыру зауыты"	да	да	да	нет	нет	нет	да	да

Раздел 2. Компрессорное и холодильное оборудование

Товар №1: вентиляторы (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8414 59 Вентиляторы общего назначения из 8414 59 Вентиляторы шахтные из 8414 59 Вентиляторы прочие)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития на срок не менее 5 лет	Наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара	заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией	балансировка вентиляционных колес	термическая обработка деталей механическая обработка деталей	сварка	анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль	сборка изделий покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);	проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов
1	ТОО «Алматинский вентиляторный завод	да	да	да	да	да	да	да	да	да

Раздел 3. Легкая промышленность

Товар №1: Ткани текстильные (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407, из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812 Ткани текстильные из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006 Трикотажные полотна машинного или ручного вязания)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	ткачество	крашение (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)	отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)	вязание	крашение трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)	отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
1	ТОО "AZALA Textile"	да	да	да	да	да	да

Товар №2: Изделия чулочно-носочные трикотажные или вязаные (Код ТН ВЭД ЕАЭС6115 Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия, включая компрессионные чулочно-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен) и обувь без подошв, трикотажные машинного или ручного вязания)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	вязание изделия	зашив мыска (при наличии)	вшив клина (ластовицы) - (при наличии в конструкции изделия)	вшив резинки (при наличии в конструкции изделия)	крашение изделий (при наличии операции в технологическом процессе производства продукции)	формирование готовых изделий (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
1	ТОО «Әлем-БТ»	да	да	да	да	да	да
2	ТОО МАТЕХ (МАТЕКС)	да	да	да	да	да	да
3	ТОО "УК ЮНИС" *	да	да	да	да	да	да
4	ТОО "ТЭГАМ"	да	да	да	да	да	да
5	ТОО"Руми-эн"	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	вязание изделия	зашив мыска (при наличии)	вшив клина (ластовицы) - (при наличии в конструкции изделия)	вшив резинки (при наличии в конструкции изделия)	крашение изделий (при наличии операции в технологическом процессе производства продукции)	формирование готовых изделий (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
6	ТОО ЛУЧ-Ч*	да	да	да	да	да	да
7	ТОО "Еско"* по производству чулочно-носочных изделий	да	да	да	да	да	да

Товар №3: Спецодежда (Код ТН ВЭД ЕАЭС6115 из 6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90 Спецодежда)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
1	ТОО «ADAL KYZMET GROUP*	да	да	да	да
2	ТОО "Саранская швейно-трикотажная фабрика "Galex Plus"	да	да	да	да
3	ТОО «Ютария ltd»	да	да	да	да
4	ТОО "Экибастузское учебно-производственное предприятие "Казахского общества слепых"*	да	да	да	да

Товар №4: Ковры и ковровые изделия (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407, из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812 Ткани текстильные из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006 Трикотажные полотна машинного или ручного вязания)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	ткачество	крашение (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)	отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)	вязание	крашение трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)	отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
1	Товарищество с ограниченной ответственностью "БалТекстиль"	да	да	да	да	да	да

Товар №5: Канаты, веревки, шпагат и сети (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 5607 50 110 Бечевки, веревки, канаты и тросы, пропитанные или непропитанные, с покрытием или без покрытия, в оболочке или без оболочки из резины или пластмассы, из нейлона или прочих полиамидов, или полиэфиров линейной плотности более 50 000 дтекс (5 г/м) плетеные или в оплетке)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	трощение нитей для канатов (при наличии операции в производственном процессе);	скручивание нитей в каболки для канатов (при наличии операции в производственном процессе)	кручение нитей для сердечника веревок	скручивание каболок в пряди каната (при наличии операции в производственном процессе)	оплетение сердечника нитью (с наработкой веревки)	скручивание прядей в канат; перематывание веревок в мотки
1	Общественное объединение "Павлодарское областное	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	трощение нитей для канатов (при наличии операции в производственном процессе);	скручивание нитей в каболки для канатов (при наличии операции в производственном процессе)	кручение нитей для сердечника веревок	скручивание каболок в пряди каната (при наличии операции в производственном процессе)	оплетение сердечника нитью (с наработкой веревки)	скручивание прядей в канат; перематывание веревок в мотки
	добровольное общество инвалидов"*						

Товар №6: Одежда прочая и аксессуары (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211Форменная (ведомственная) одежда, униформа)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
1	Казлегпром-Алматы	да	да	да	да

Товар №7: Одежда верхняя прочая (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211одежда, униформа)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
1	ТОО "GLASMAN"	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
2	ТОО "Швейная фабрика "Гаухар"	да	да	да	да
3	IRBY Style*	да	да	да	да

Товар №8: Предметы одежды трикотажные и вязаные прочие (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211одежда)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
1	ИП "Kaztex"*	да	да	да	да
2	ОО "Общество инвалидов "Шебер"*	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
3	ТОО "КАРАТ"*	да	да	да	да
4	ТОО "Медиатекс-Н"*	да	да	да	да

Товар №9: Белье нательное (Код ТН ВЭД ЕАЭС 6109 Бельевой трикотаж)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
1	ТОО Raiment*	да	да	да	да
2	ТОО "ИСНАР"*	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив	для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив	для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
3	ТОО SapSan Corporation*	да	да	да	да
4	ТОО "Firm "Kaz Centre"*	да	да	да	да

Товар №10: Обувь (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ	пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории одного государства-члена	сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом на территории одного государства-члена (при наличии)	вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории государств-членов	литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории государств-членов (при наличии)	при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)	при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов
1	ТОО "Карагандинская обувная фабрика"	да	да	да	да	да	да	да
2	АО «Жамал-ай» *	да	да	да	да	да	да	да
3	ТОО «Nappa.kz» *	да	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ	пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории одного государства-члена	сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом на территории одного государства-члена (при наличии)	вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории государств-членов	литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории государств-членов (при наличии)	при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)	при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов
4	Shoes Republic*	да	да	да	да	да	да	да
5	ТаразКожОбувь	да	да	да	да	да	да	да

Раздел 4 (мебельная и деревообрабатывающая промышленность)

Товар №1: Мебель для офисов и предприятий торговли, мебель кухонная (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 9401, из 9403 Мебель для офисов и предприятий торговли из 9401, из 9403 10 Мебель металлическая для офисов)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	Резка	Гибка	Сварка	Покраска
1	ТОО «Zeta»	да	да	да	да	да
2	ТОО «Адельфи»	да	да	да	да	да
3	Grand Miks	да	да	да	да	да
4	ТОО «Алматинская Мебельная Фабрика»	да	да	да	да	да

Раздел 5 (спец машиностроение)

Товар №1: **Оборудование для металлургии** (Код ТН ВЭД ЕАЭС 8482 Подшипники шариковые или роликовые)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	МАШЗАВОД	да	да	да	да	да	да	да	да	да	да
2	Казцинкмаш	да	нет	да	да	да	да	да	да	да	да

Товар №2: **Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным и открытым способами и строительства** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8429 59 000 0 Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	ТОО «Инкар-I»	да	да	да	да	да	да	да	да	да	да

Товар №3: **Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразру-шающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	ТОО "Павлодарский завод "ТЕМІРМАШ"	да	да	нет	да	да	да	да	да	да	да

Товар №4: **Машины и оборудование общего назначения прочие, не включенные в другие группировки**
(Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8705 из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	ТОО «Топан» (ТОО «WEST OIL & GAS SYSTEMS»)	да	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «СКЭП»	да	нет	нет	нет	да	нет	нет	нет	да	да
3	ТОО «PACKING-KZ»	нет	нет	нет	нет	да	нет	нет	нет	да	да

Товар №5: **Машины и оборудование для сельского и лесного хозяйства** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8701 Тракторы для сельского хозяйства прочие)

Потенциал: низкий

№	Наименование предприятия	Наличие технологической документации	Наличие сервисного центра	Внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности системы автоматизированного проектирования геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов	При производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов	Кабина*	Передний* мост	Коробка передач*	Элементы экстерьера*
1	ТОО «Казахстанская Агро Инновационная Корпорация»	да	да	да	да	нет	нет	нет	нет

№	Наименование предприятия	Наличие технологической документации	Наличие сервисного центра	Внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности системы автоматизированного проектирования геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов	При производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов	Кабина*	Передний* мост	Коробка передач*	Элементы экстерьера*
2	АО «АгромашХолдинг KZ»	да	да	да	да	нет	нет	нет	нет
3	Завод KAZKIOTI	да	да	да	да	нет	нет	нет	нет

*** расшифровка цепочки добавленной стоимости**

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
1	Кабина	производство металлического каркаса кабины: производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла); сварка и окраска каркаса (2 балла); производство элементов интерьера и экстерьера кабины: раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пола, потолка, крыши) (4 балла); производство стекол на территориях государств-членов (2 балла); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территориях государств-членов (2 балла); двигатель: производство блока цилиндров: литье, механическая обработка (6 баллов); производство топливного насоса высокого давления: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		производство коленчатого вала: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство турбокомпрессора: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла); производство головки блока цилиндров: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла); производство поршневой группы: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршня, кольца, пальца) (3 балла); производство шатуна: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); производство распределительного вала: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла);
2	Передний мост	производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство подшипников качения (2 балла); сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл); задний мост: производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла); производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство подшипников качения (2 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);
3	Коробка передач	коробка передач: производство картера: литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла); производство зубчатых колес: литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство валов: ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); производство фрикционных дисков: штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		производство подшипников качения (2 балла); производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов); производство механизма управления переключением передач: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл); производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемно-механической коробки передач: производство гидромотора (8 баллов); производство гидронасоса (8 баллов); ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства: производство шин (4 балла); производство колесных дисков (2 балла); производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла); производство амортизаторов подвески (3 балла); ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства:

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		производство рамы ходовой системы: раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла); производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла); производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла); несущая рама: производство заготовок и деталей рамы: литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов); сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов); система охлаждения двигателя: производство радиатора (3 балла); производство интеркуллера (3 балла); топливные и гидравлические баки: производство топливного бака (4 балла); производство гидравлического бака (2 балла); производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		система отопления и кондиционирования: производство системы отопления (3 балла); производство системы кондиционирования (3 балла); производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов); производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов); производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов); производство тягово-сцепного устройства (3 балла); производство карданных передач, в том числе на территориях государств-членов (6 баллов); рулевое управление: производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производстве допускается на территориях государств-членов) (2 балла); раздаточная коробка, ходоуменьшитель: литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла); литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
4	Элементы экстерьера	производство капота (5 баллов); производство передних и задних крыльев (2 балла); производство лестниц и кронштейнов (1 балл); системы электротехнические и электронные системы: производство аккумулятора (4 балла); производство генератора (4 балла); производство стартера (2 балла); производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла); производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла); производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла); производство балластных грузов: литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл); производство фильтров гидравлической системы (1 балл); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства)

Раздел 7 (судостроение)

Товар №1: **Корабли, суда и плавучие конструкции** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8901 10 Суда речные пассажирские из 8901 10 Суда пассажирские смешанного плавания "река-море")

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели)	Закладка и сборка корпуса судна, монтаж и производство или использование при строительстве судна	Судовые грузоподъемные механизмы, оборудование для маневрирования	Палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)	Двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки	Котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные	Системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики
1	АО «Уральский завод «Зенит»	да	да	да	да	нет	нет	нет
2	АО «НИИ «Гидроприбор»	да	да	да	да	нет	нет	нет

Раздел 8 (химическая промышленность)

Товар №1: Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	диспергирование	смешение полуфабрикатов (компонентов)	фильтрация, процесс постановки продукции на "тип", розлив и фасовка продукции - готовых лакокрасочных материалов в тару
1	ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «Алматинские краски»	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	диспергирование	смешение полуфабрикатов (компонентов)	фильтрация, процесс постановки продукции на "тип", розлив и фасовка продукции - готовых лакокрасочных материалов в тару
3	ТОО «NANOTECH PAINTS»	да	да	да	да	да	да

Товар №2: Шины, покрышки и камеры резиновые; восстановление протекторов и резиновых шин (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 4011 10 000 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили))

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	резиносмешение	экструзия	каландрирование	раскрой	изготовление бортовых колец и крыльев	сборка вулканизация
1	ТОО KamaTyresKZ	да	да	да	да	да	да	да	да

Товар №3: Изделия из резины прочие (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви))

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых материалов (резиносмешение)	вулканизация	формование
1	ТОО «Завод резино-технических изделий» *	да	да	да	да	да
2	ТОО "ВОСТОКРЕМСТРОЙМОНТАЖ"*	да	да	да	да	да
3	ТОО «РЕЗИНА» *	да	да	да	да	да
4	ТОО «ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКИЙ	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых материалов (резиносмешение)	вулканизация	формование
	СУДОСТРОИТЕЛЬНО-СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»					

Товар №4: Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 3917 29 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс из 3917 31 000 8 Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 Мпа)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых компонентов	формование	обработка изделия	сборка готового изделия
1	АО «Актюбинский завод неметаллических труб» (АЗНТ) *	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «ПОЛИЭТИЛЕН-АГРО»	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых компонентов	формование	обработка изделия	сборка готового изделия
3	ТОО «KazPolimerPlast»	да	да	да	да	да	да
4	ТОО "Шымкентский механический завод"*	да	да	да	да	да	да

Товар №5: Изделия пластмассовые прочие (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 3926 Изделия пластмассовые прочие)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых компонентов	формование	обработка изделия	сборка готового изделия
1	Товарищество с ограниченной ответственностью "Экспериментальное предприятие Казахского общества слепых"*	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «SP Jet» *	да	да	да	да	да	да
3	ТОО «Единый Консолидирующий Центр» *	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	подготовка сырьевых компонентов	формование	обработка изделия	сборка готового изделия
4	ТОО "ВокХаус"*	да	да	да	да	да	да

Раздел 9 (энергетическое машиностроение)

Товар №1: **Электродвигатели, генераторы и трансформаторы** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8504 Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП))

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты
1	АО «Кентауский трансформаторный завод»	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «Алматинский электромеханический завод»	да	да	да	да	да	да
3	ТОО «Asia Trafo»	да	да	да	да	да	да
4	ТОО «Уральский трансформаторный завод»	да	да	да	да	да	да
5		да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты
	Актауский трансформаторный завод						
6	ТОО «Казэлектромотор»	да	да	да	да	да	да

Товар №2: **Аппаратура распределительная и регулирующая электрическая** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8502 Установки генераторные)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты
1	АО «КЕЛЕТ»	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «Астанинский электротехнический завод»	да	да	да	да	да	да
3	АО «КЭМОНТ»	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты

Товар №3: **Провода и кабели электронные и электрические прочие** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8544 Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Волочение	Термообработка	Изолирование жил	Наложение защитных покровов	Заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования
1	АО «Казэнергокабель»	да	да	да	да	да
2	ТОО «Казэлектромаш»	да	да	да	да	да
3	ТОО «K.AZ TEL»	да	да	да	да	да

Товар №4: **Кабели волоконно-оптические** (Код ТН ВЭД ЕАЭС 9001 10 900 1 Волокна оптические)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Вытяжка волокна из преформ	Нанесение акрилатов	УФ-отверждение покрытия	Наматывание на катушки готового волокна	Дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна)
1	ТОО "Kazcentrelectroprovod" (Казцентрэлектропровод)	да	да	нет	да	нет
2	ТОО «ПКФ «Континент Ко ЛТД» Атырауский Кабельный Завод (АКЗ)	да	да	нет	да	нет

Товар №5: **Изделия электроустановочные** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8502 Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты
1	ТОО «Тексан Казахстан Инвест»	да	да	да	да	да	да

Товар №6: **Приборы бытовые электрические** (Код ТН ВЭД ЕАЭСиз 8547 Арматура кабельная (кабельные муфты), имеющая внутреннюю облицовку из изолирующего материала на напряжение 110 - 500 кВ)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее	Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Сборка	Приемо-сдаточные испытания	Изготовление или использование произведенных на территории государств-членов, следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты
1	ТОО «Корпорация Сайман»	да	да	да	да	да	да
2	ТОО Производственное Объединение «Юнилюкс»	да	да	да	да	да	да

Товар №7: **Конденсаторы** (Код ТН ВЭД ЕАЭС 8532 90 0000 Конденсаторы)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие прав на техническую документацию специального назначения	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	механическая обработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы) намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы пакета; изготовление блоков резисторов	пропитка конденсаторов	сварка	термическая и гальваническая обработка конденсаторов	окраска; сборка конденсаторов, конденсаторных установок
1	ТОО «Усть-Каменогорский конденсаторный завод»	да	да	да	да	да	да	да

Раздел 10 (автопром)

Товар №1: **Средства автотранспортные** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8701 21, из 8701 22, из 8701 23, из 8701 24, из 8701 29, из 8704 (кроме 8704 10) Автомобили грузовые из 8703 Автомобили легковые из 8704 (кроме 8704 10) Легкие коммерческие автомобили из 8702 Автобусы)

Потенциал: низкий

№	Наименование предприятия	Сварка кузова, штамповка*	Шасси*	Двигатель*	Трансмиссия*	Электроника*	Экстерьер*	Покраска*	Мелкие детали*
1	ТОО «СарыаркаАвтоПром»	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
2	ТОО «СЕМАЗ»	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
3	Hyundai Trans Kazakhstan	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
4	DaewooBusKazakhstan	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
5	АО «КАМАЗ-Инжиниринг	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
6	ТОО «QazTehna»	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

*** расшифровка цепочки добавленной стоимости**

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
1	из 8704 (кроме 8704 10) Легкие коммерческие автомобили из 8702 Автобусы из 8702 10 111 0, из 8702 10 911 0, из 8702 20 111 0, из 8702 20 911 0, из 8702 30 111 0, из 8702 30 911 0, из 8702 40 000 1, из 8702 90 111 0, из 8702 90 311 0,	осуществление на территориях государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства товара) <6>: **Кузов** сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов); штамповка деталей кузова (кабины): штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов); использование металла производства государств-членов (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы кузова (кабины) (200 баллов); **Двигатель**

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
	из 8702 90 801 0, из 8703 21 101 0, из 8703 22 101 0, из 8703 23 193 0, из 8703 24 101 0, из 8703 31 101 0, из 8703 32 191 0, из 8703 33 191 0, из 8703 40 101 0, из 8703 40 301 0, из 8703 40 591 0, из 8703 40 701 0, из 8703 50 101 0, из 8703 50 391 0, из 8703 50 591 0,	двигатель внутреннего сгорания: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов); обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров производства государств-членов (95 баллов); обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов производства государств-членов (95 баллов); обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов производства государств-членов (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров производства государств-членов (95 баллов); обработка поршневой группы (40 баллов); использование заготовок поршней производства государств-членов (25 баллов); использование заготовок колец производства государств-членов (20 баллов); использование заготовок пальцев производства государств-членов (10 баллов); тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
	из 8703 60 101 0, из 8703 60 301 0, из 8703 60 591 0, из 8703 60 701 0, из 8703 70 101 0, из 8703 70 391 0, из 8703 70 591 0, из 8703 80 000 1, из 8703 90 001 0 Автомобили скорой медицинской помощи	обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов); изготовление роторов и статоров (200 баллов); **Трансмиссия:** механическая коробка переключения передач и сцепление: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов)); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов); механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений производства государств-членов автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)); автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач):

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов)); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов); механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)); вариатор: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов)); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)); **Электроника:** электронный блок управления двигателем: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов); использование печатных плат государств-членов (75 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (75 баллов); блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор): сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (30 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора) (60 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов); закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов); электронный блок управления трансмиссией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование печатных плат государств-членов (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов); электронный блок управления кузовной электроникой: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		использование печатных плат государств-членов (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов); блок управления комбинацией приборов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование печатных плат государств-членов (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов); компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль": поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование печатных плат государств-членов (50 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов); системы/устройства вызова экстренных оперативных служб: выполнение требований в части прав собственности к товару - устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877 (далее - ТР ТС 018/2011), а именно наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена: прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей технические условия, спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей, руководство (инструкцию) по эксплуатации, схему деления изделия, схему электрическую функциональную, технологическую инструкцию, Gerber-файлы (трассировку печатной платы и схему расположения элементов), перечень комплектующих; прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		файлов-микрокодов, руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе товара (25 баллов); выполнение требований в части проведения на территориях государств-членов технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов); сборка и монтаж готового товара (10 баллов); проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов); проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов); наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих изделий происхождения третьих стран (25 баллов); системы помощи водителю: камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов); радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов); блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов); датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов); использование печатных плат государств-членов (80 баллов); тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов); изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов); разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (200 баллов); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами государств-членов на территориях государств-членов, составляет 400 баллов за каждый 1 процент затрат на научно-исследовательские и опытно-

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		конструкторские работы от объема выручки) <7>; **Шасси:** рамы: выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов); штамповка (процент от общей массы рамы) - не менее 90 процентов (30 баллов); использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов); подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей): выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника (30 баллов); использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов); **Экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):** изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов); использование полимерного сырья государств-членов (при производстве бампера) - не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов); использование полимерного сырья государств-членов (при производстве спойлеров, наружных панелей) - не менее 50 процентов от общей массы изделия (10 баллов); рулевая система: сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов); изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов); тормозная система:

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)); изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)); изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)); сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)); подвеска или пневмоподвеска: изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги) (20 баллов); изготовление пружин, рессор (20 баллов); изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов (20 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (20 баллов); мосты и редукторы мостов: обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)); обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)); передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей): соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (40 баллов); подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные: сборка, механическая обработка и термообработка деталей (50 баллов); использование металла государств-членов - не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов); колеса (колесные диски): использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		шины: изготовление и проведение контрольных испытаний, использование сырья государств-членов - не менее 60 процентов общей массы изделия (10 баллов); высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов); разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (100 баллов); **Детали и комплектующие:** топливный бак (кроме электромобилей): сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование) (10 баллов); использование сырья государств-членов - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов); баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов); использование сырья государств-членов - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов); криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов); использование сырья государств-членов - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов); оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей): топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов); топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя производства государств-членов, использование электрических и электронных компонентов производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок производства государств-членов) (40 баллов); топливная аппаратура для газовых двигателей: применение форсунок и редуктора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора производства государств-членов, механическая и термообработка) (300 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		применение топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (насоса) производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний) (30 баллов); турбокомпрессор (кроме электромобилей): сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены компонента (30 баллов); система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей): сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов); сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор)), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов); теплообменники системы охлаждения двигателя и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха), трубки: сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (механический тип) (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (паяный тип) (10 баллов); резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения радиаторов (механический тип) (5 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		раскрой пластин, гибка ребер охлаждения радиаторов (паяный тип) (10 баллов); использование металла, происходящего из государств-членов (включая алюминий при наличии в конструкции), - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов); сборка, сварка и проведение контрольных испытаний охладителей наддувочного воздуха (5 баллов); изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) охладителей наддувочного воздуха (5 баллов); использование металла, происходящего из государств-членов (включая алюминий при наличии в конструкции), - не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов); изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов); цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей): соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов); подвеска двигателя: соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов); масляный насос и насос охлаждающей жидкости: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов); подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые): соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов); приборы освещения и световой сигнализации электрические: штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов); изготовление оснастки (5 баллов); сиденья: изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов); сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов); изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		использование алюминиевого сплава государств-членов (при наличии в конструкции) (5 баллов); система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха государств-членов: литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (10 баллов); компрессоры системы кондиционирования воздуха: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены компонента (70 баллов); рулевое колесо: изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10 баллов); обивка рулевого колеса (5 баллов); применение материалов государств-членов для обивки рулевого колеса (5 баллов); обивочные изделия и инструментальная панель: изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола (10 баллов); изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели (20 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов); вспомогательные интеллектуальные приводы: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (30 баллов); ремни безопасности: ткачество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов); подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей): изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 30 процентов цены компонента (100 баллов); зеркала:

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов); ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова: сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов); приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей):

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (20 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов); приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления освещением: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления климатом (блок управления и датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления видеообзором и видеорегистрацией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления функциями комфорта: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления системами автомобиля: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); дисплеи, мониторы, информационные панели: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); компоненты системы управления двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей): сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов - не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов);

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		Покраска: лакокрасочные материалы: использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов); использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов); использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов); использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов); батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания:

№	Наименование детали	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза
		изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье), сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости материалов, происходящих из государств-членов, - не менее 80 процентов от цены товара (5 баллов); изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)

Раздел 11 (мединструменты)

Товар №1: **Инструменты и оборудование медицинские** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 9019 10 100 0 Аппараты вибрационные 9022 12 000 0 Компьютерные томографы из 9022 14 000 0 Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; аппаратура рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы, аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;	Соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, - не более 50 процентов цены товара;	Наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;	Наличие у производителя подразделения и (или) аффилированного лица, осуществляющих научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
1	АО «Актюбрентген»	да	да	да	да
2	АО «Тыныс»	да	да	да	да
3	ТОО «KAZMEDPRIBOR»	да	да	да	да

Раздел 12 (строительные материалы)

Товар №1: **Изделия из бетона, используемые в строительстве** (Код ТН ВЭД ЕАЭС6810 Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами	наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией	предоставление сведений о сырье и материалах	приготовление смеси	изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости)	подготовка формы; формовка	тепловая обработка (при необходимости)	приемо-сдаточные испытания; маркировка
1	АО Стройконструкция	да	да	да	да	да	да	да	да
2	ТОО "R.W.S. Concrete" (Р.В.С. Конкрит)	да	да	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами	наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией	предоставление сведений о сырье и материалах	приготовление смеси	изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости)	подготовка формы; формовка	тепловая обработка (при необходимости)	приемо-сдаточные испытания; маркировка
3	ТОО "NORD Пром НС"	да	да	да	да	да	да	да	да

Раздел 13 (нефтегазовое машиностроение)

Товар №1: **Насосы и компрессоры прочие** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8413 Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч) 8413 50 Насосы объемные возвратно-поступательные прочие)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	АО «Алматинский завод тяжелого машиностроения»	да	да	да	да	да	да	да	да	да	да
2	ТОО «Karlskrona»	да	нет	да	да	да	да	да	да	да	да
3	ТОО «Актауский машиностроительный завод»	да	да	да	да	да	да	да	да	да	да
4	ТОО «Карагандинский литейно-	да	да	да	да	да	да	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
	машиностроительный завод»										
5	ПК «Уральский литейно-механический завод»	да	нет	да	да	да	да	да	да	да	да
6	ТОО «Венчурная фирма Поиск»	нет	нет	нет	нет	да	да	да	да	да	да
7	АО “Актюбинский завод нефтяного оборудования”	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да	да
8	АО"Мунаймаш"	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да	да
9	АО "Каскор-Машзавод"	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да	да

Товар №2: **Арматура трубопроводная (арматура) (краны, клапаны и прочие)** (Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 10 Клапаны редукционные для регулирования давления 8481 30 Клапаны обратные (невозвратные) 8481 40 Клапаны предохранительные или разгрузочные 8481 80 Арматура прочая)

Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	Наличие сервисного центра	Наличие испытательного центра	Литье, поковка, штамповка	Закалка, нормализация, отпуск	Неразрушающий контроль	Точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка	Рамка агрегатов, детали обвязки	Сборка изделий, испытание продукции под давление	Покраска и нанесение защитных покрытий	Процент сырья из третьих стран, не более 15%
1	ТОО «Бёмер Арматура»	да	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да
2	АО «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры»	да	да	нет	нет	да	да	да	да	да	да
3	Производственно-инжиниринговая компания «Силумин-Восток»	да	нет	нет	нет	да	да	да	да	да	да
4	ТОО «Завод КазАрматура»	да	нет	нет	нет	да	да	да	да	да	да

Раздел 15 (Электроника и радиоэлектроника)

Товар №1: **Светодиоды LED** (Код ТН ВЭД ЕАЭС 8541 41 000 Светодиоды)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	наличие государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	производство или использование произведенных на территориях государств — членов: светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	корпуса светодиода	люминофоров (при необходимости)	корпусирование (сборка) светодиодов	проведение приемо-сдаточных испытаний
1	ТОО «КазТехникс»	да	нет	да	да	да	да
2	ТОО «PROLUX LED	да	нет	да	да	да	да
3	ТОО «GEMERA»	да	нет	да	да	да	да

№	Наименование предприятия	наличие государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	производство или использование произведенных на территориях государств — членов: светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	корпуса светодиода	люминофоров (при необходимости)	корпусирование (сборка) светодиодов	проведение приемо-сдаточных испытаний
4	ТОО «ЕвроЭлитСтрой»	да	нет	да	да	да	да
5	Alpha lucem	да	нет	да	да	да	да

Товар №2: **Интегральная схема** (Код ТН ВЭД ЕАЭС из 8542 Интегральная схема)
Потенциал: высокий

№	Наименование предприятия	наличие исключительных прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки	прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в государственных органах исполнительной власти и (или) национальных центрах (институтах) интеллектуальной собственности государств-членов; прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции	изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение;	сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральной схемы;	при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде производитель обязан обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов;	в случае использования прав на основании лицензионного — соглашения срок — лицензии не должен быть менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений). Лицензия должна предоставлять лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение — лицензионных технологий
1	АО «Завод им. С.М. Кирова»	да	да	да	да	да	да

Примечание:

Интегральная схема (ИС) распаяна на печатной плате; Печатная плата является носителем интегральной схемы (ИС). Плата PCB представляет собой печатную плату (PCB). Печатные платы встречаются почти в каждом электронном устройстве. Если в определенном устройстве есть электронные детали, все печатные платы устанавливаются на печатные платы разных размеров. Помимо фиксации различных мелких деталей, основная функция печатной платы заключается в электрическом соединении верхних частей друг с другом.

Оборудование линии АО «Завод им. С.М. Кирова» направлено на изготовление качественных **печатных плат**, используя процессы химико-гальванического омеднения, прессования и совмещения слоев, травления, нанесение сухого пленочного фоторезистора на наружные и

внутренние слои, нанесение защитной жидкой паяльной маски, нанесение покрытия на концевые печатные разъёмы, процессы HAL и иммерсионное оловянирование и золочение, автоматическое нанесение маркировки, электро-контроль.
Оборудование АО «Завод им. С.М. Кирова» позволяет выпускать многослойные **печатные платы** со следующими характеристиками:
• от 2-х до 16-ти слоев 5-класса точности;
• минимальная толщина внутренних слоев 0,2 мм;
• минимальная толщина платы 0,5 мм;
• максимальная толщина платы 3,2 мм;
• минимальная ширина проводников/зазоров на слоях 0,100/0,100 мм;
• минимальный диаметр металлизированного отверстия 0,2 мм;
• максимальное соотношение толщины платы к диаметру металлизированного отверстия 7:1.

Раздел 16 (Тяжелое машиностроение)

Товар №1: **Оборудование подъемно-транспортное** (из 8426 Краны грузоподъемные стрелкового типа, из 8427 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки)

Потенциал: средний

№	Наименование предприятия	Наличие прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД)	Наличие сервисного центра	Производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства	Сварка и покраска стрелы;	Сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы	Монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)	Монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма	Производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
1	Завод «Грузоподъем»	да	нет	нет	да	да	да	да	нет
2	ТОО «Азия-Кран»	да	нет	нет	да	да	да	да	нет

№	Наименование предприятия	Наличие прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД)	Наличие сервисного центра	Производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства	Сварка и покраска стрелы;	Сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы	Монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)	Монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма	Производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
3	ТОО «АВТОКРАН СЕРВИС»	да	нет	нет	да	да	да	да	нет

8.2.2. Выработка рекомендаций по повышению производственного потенциала казахстанских производителей для участия в государственных (муниципальных) закупках государств-членов

Данный раздел направлен на выработку рекомендации для отечественных промышленных предприятий, которые имеют интерес и потенциал по выходу на рынок государственных закупок ЕАЭС.

Рекомендации преимущественно будут опираться на результаты работы по оценке потенциала предприятий и товарных позиций из раздела 1.3. текущего отчета. Таким образом, настоящие рекомендации основаны на анализе производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства - члена Евразийского экономического союза.

Рекомендации будут группироваться по отраслям с указанием включаемых разделов в целях исключения дублирования, так как имеющиеся пробелы и проблемные вопросы характерны и являются общими для товаров в рамках отрасли.

Отрасль: машиностроение (Раздел 1 (ж\д машиностроение), Раздел 2 (компрессорное и холодильное оборудование), Раздел 5 (спецмашиностроение), Раздел 7 (судостроение), Раздел 9 (энергетическое машиностроение), Раздел 10 (автопром), Раздел 11 (мединструменты), Раздел 13 (нефтегазовое машиностроение), Раздел 15 (Электроника и радиоэлектроника), Раздел 16 (Тяжелое машиностроение))

I. Совершенствование системы технического регулирования

Среди условий технологических операций, в частности, в продукции нефтегазового машиностроения, одним из часто встречающихся условий является следующее условие:

«проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;»

В настоящее время многие казахстанские предприятия отмечают отсутствие лабораторного центра, оснащенного современной испытательной и метрологической базой, для проведения комплекса испытаний в соответствии с международными стандартами (по примеру KEMA-Нидерланды, CESI-Италия, XIHARI-КНР, CPRI-Индия, KERI-Корея).

Рекомендации в сфере совершенствовании системы технического регулирования.

На первом этапе необходимо: **определить потребности в стендах и оборудовании для модернизации и дооснащения базовых отечественных**

испытательно-сертификационных центров, лабораторий и полигонов, в целях соответствия требованиям международных стандартов и выдачи сертификатов (деклараций) соответствия на машиностроительную продукцию, в том числе для проведения сертификационных испытаний, не охваченных на территории Республики Казахстан.

На втором этапе необходимо: **разработать и утвердить реализацию механизма софинансирования модернизации и дооснащения испытательных центров** (лабораторий, полигонов) для проведения полноценных испытаний машиностроительной продукции в соответствии с требованиями действующих и новых технических регламентов ЕАЭС, стандартов и ГОСТов[1], при этом чтобы **результаты данных испытаний признавались на территории стран ЕАЭС**.

II. Развитие базовых производств

Также среди часто встречающихся условий технологических операций, можно отметить:

«- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- неразрушающий контроль;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание
- резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров.»

В настоящий момент отмечается нехватка собственного производства базовых компонентов (**литье, поковки, штамповки, прокат**). Отдельные предприятия отрасли заинтересованы в развитии и модернизации литейных производств на территории РК.

Рекомендации в сфере развития базовых производств

Как отмечено большинством промышленников Казахстана - в становлении базового производства ключевым вопросом является доступ к сырью, что в том числе отмечено в Комплексном плане по развитию машиностроительной отрасли Республики Казахстан на 2024-2028 годы (Комплексный план).

[1] Подробный перечень, принятых технических регламентов машиностроения указан на официальном сайте ЕЭК: https://eec.eaeunion.org/comission/department/deptexreg/tr/TR_general.php

В этой связи обеспечение **отечественным сырьем** (заготовок из нержавеющей стали, поковок, полос, кругов различных габаритов, крупногабаритных деталей для различных производств, шестерней, валов, муфт, прочих изделий из нержавеющей стали) предприятий обрабатывающей промышленности становится приоритетной задачей для машиностроения. Особую важность для отечественных машиностроителей представляет продукция черной металлургии, цветных металлов, продукция нефтехимической промышленности (полипропилен, поливинилхлорид). Как было предложено в Комплексном плане, для повышения доступности сырья предлагается обеспечить **отечественных производителей скидкой в размере не менее 5%** от средневзвешенной экспортной цены на сырьевые товары.

Далее, необходимо обеспечение **заключение соглашений** с предприятиями горно-металлургического и нефтехимического комплекса, обеспечивающими поставки отечественной металлургической продукции **со скидкой от средневзвешенной экспортной цены**, в том числе для машиностроительных предприятий.

Данные меры заложены в Комплексном плане и необходима их планомерная и обязательная реализация.

III. Модернизация основных фондов предприятий

Такие сложные технологические операции как: **механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание - резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); покраска и нанесение защитных покрытий; анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль**, требуют наличия на производствах суперсовременных станков с ЧПУ (числовое программное управление).

В этой связи, актуальным остается вопрос обеспечения **приоритетного и доступного** (по условиям, срокам и требованиям к залоговой базе) финансирования, в первую очередь малого и среднего бизнеса, в т.ч. по линии Фонда развития промышленности, для модернизации, расширения действующих и создания новых производств в отрасли.

Рекомендации в сфере развития модернизации основных фондов предприятий

Необходимо обеспечение финансированием проектов в сфере машиностроения по ставке вознаграждения **под 0%** годовых для конечных заемщиков через АО «Банк развития Казахстана» и/или АО «Фонд развития промышленности».

Следует отметить, что таких мер в настоящее время нет, это все беспрецедентные рекомендации, все институты развития так или иначе взимают проценты, однако, следует подчеркнуть, что все институты развития Казахстана 100% принадлежат государству и не должны преследовать своей

единственной целью зарабатывать прибыль, их основная задача поддержка и развитие обрабатывающей промышленности.

Также необходимо проработать вопрос **субсидирования и гарантирования** по кредитам субъектов малого и среднего предпринимательства в сфере машиностроения через АО «ФРП «Даму».

Очень важно внедрение **упрощенных процедур** приема и требований к заявкам отечественных производителей для участия в программах финансирования АО «ФРП», АО «БРК» путем внесения изменений и дополнений во внутренние акты АО «ФРП», АО «БРК». Среди основных требований – это сложная форма бизнес-плана, включая сложную финансовую модель и анализ, зачастую в штате предприятий нет таких единиц, которые составляли бы данные финансовые прогнозы и анализы.

IV. Повышение научного и кадрового потенциала

Практически во всех требованиях в машиностроении указывается следующее условие:

«наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;»

Также в отдельных случаях имеет место следующие требования:

«наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза (далее - государство-член) прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет»

Эти вопросы напрямую относятся к **развитию и наличию кадрового потенциала, а также развитию научно-технической базы**.

В настоящий момент в отрасли наблюдается нехватка квалифицированных кадров с определенным уровнем профессиональных знаний, навыков и компетенций, что во многом обусловлено недостаточным развитием модели дуального образования и практико-ориентированного подхода к обучению.

Согласно Среднесрочному национальному прогнозу потребности в кадрах на 2023-2020 годы, подготовленному АО «Центр развития трудовых ресурсов», определена потребность по востребованным специалистам в машиностроительной отрасли с 2024 по 2028 годы в количестве **более 7 тысяч специалистов.**

Рекомендации в сфере повышение научного и кадрового потенциала

Необходимо повышение квалификации действующих инженерно-технических работников путем **прохождения стажировок и обучения зарубежом по востребованным направлениям.**

Далее, необходима ежегодная реализация не менее двух научных, научно-технических проектов в области машиностроения **в рамках грантового финансирования.**

Рекомендуется проведение анализа и выработка комплекса мер, направленных на совершенствование и развитие практико-ориентированного обучения, с вовлечением представителей профессиональных сообществ и предприятий к подготовке кадров в сфере машиностроения.

Изучение передового европейского опыта по развитию дуального обучения в сфере машиностроения и дальнейшее внедрение лучшего опыта в организации технического и профессионального послесреднего образования.

В соответствии с Комплексным планом была отмечена важность, выработки предложений по созданию межведомственных **учебно-производственных Центров по промышленной робототехнике** в регионах с наиболее высоким промышленным потенциалом, с целью проведения НИОКР, отработки роботизированных технологий для промышленных предприятий и обучающих программ для студентов.

Существующие общеотраслевые и секторальные проблемные вопросы развития машиностроения необходимо решать **в комплексе**, так как они затрагивают широкий круг вопросов.

Отрасль: Химия (Раздел 8 (химическая промышленность))

I. Сырьевое обеспечение

Среди технологических операций можно выделить следующие:

«наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта,

…

подготовка сырьевых компонентов»

Среди основных проблем, сдерживающих развитие отрасли - ограниченный доступ к сырью и отсутствие доступа к ряду базовых химических продуктов **(метанол, аммиак, этилен, пропилен, бензол и других)**.

Сегодня в отрасли действуют 835 предприятий, при этом 60% произведенной химической продукции приходится на пятерку крупнейших из них.

Не более 10 химических предприятий в стране имеют полный производственный цикл – от добычи сырья до выпуска готовой продукции (ТОО «Казфосфат», ТОО «КазАзот», АО «Каустик» АО «Актюбинский завод

хромовых соединений», АО «Ульбинский металлургический завод», АО «Орика-Казахстан», АО «Темиртауский электрометаллургический комбинат», ТОО «Иртышская Редкоземельная Компания»).

У более чем 800 предприятий доля импортного сырья в себестоимости составляет 40–90%.

Рекомендации в сфере обеспечения сырья

Согласно инициативе ОЮЛ «Казахстанский союз химической промышленности Kazhimprom» необходимая корректировка законодательства, организация **производства продуктов**, за счет государственных средств на базе **действующих СЭЗ** и других имеющихся площадках, предоставление инструментов доступного финансирования через ФРП (фонд развитие промышленности) при участии организованного бизнес-сообщества (союзы), таких как предоставление промышленных грантов, финансирование НИОКР и трансферта технологий, участие в проектах химической промышленности путем вхождения до 70% в капитал проекта.

Необходима разработка стратегического документа, проведение анализа рынка, стимулирование перехода химических предприятий на более экологичные процессы производства, а также налаживание производств базового сырья для нужд предприятий МСБ.

Одна из причин необходимости повышения технологических возможностей и соблюдения экологических требований в химической отрасли заключается в мировом тренде по переходу на зеленую экономику.

К примеру, в 2021 году Европейская комиссия представила масштабную программу «Fit for 55», которая нацелена на сокращение в странах Европейского Союза (ЕС) выбросов парниковых газов к 2030-му на 55% в сравнении с 1990 годом и на достижение углеродной нейтральности континента к 2050-му.

В этой связи, учитывая вышеуказанное углеродное регулирование ЕС, отечественным химическим предприятиям требуется на системной основе отслеживать экологические и иные требования со стороны основных стран-партнеров в целях сохранения экспортного доступа к рынку и соответствию химической продукции международным стандартам качества.

Отрасль: Легкая промышленность (Раздел 3 (легкая промышленность))

I. Модернизация производства

Среди часто встречающихся условий технологических операций в легкой промышленности, можно отметить:

«для производства изделий из тканей текстильных:

производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани;
раскрой материалов;
пошив для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:
раскрой материала;
сварка и (или) пошив для производства изделий из трикотажного полотна:
производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна;
раскрой трикотажного полотна;
пошив»

Проблема номер один для отечественной легкой промышленности это дороговизна производства. Отечественные предприятия вынуждены конкурировать с азиатскими производителями, использующими более **современное оборудование и дешёвый труд**.

Согласно данным предприятий легкой промышленности Казахстана, коэффициент обновления оборудования на казахстанских фабриках легкой промышленности составляет **3-4% в год** и осуществляется за счет кредитных и собственных средств, а на зарубежных фирмах этот показатель составляет **15-17%,** что в значительной степени связано с инвестиционной поддержкой со стороны государства.

Отечественные предприятия зачастую не могут получить кредитование в банках. А последние при рассмотрении заявок от бизнеса оценивают залоговое имущество **по очень низким ставкам**, не рассматривают в качестве такового будущие контракты.

После получения кредита предприятия вынуждены начинать оплату еще до того, как построят помещение и завезут оборудование.

Рекомендации в сфере развития модернизации предприятий легкой промышленности

Необходимо обеспечение финансированием проектов в сфере легкой промышленности по ставке вознаграждения **под 0%** годовых для конечных заемщиков через АО «Банк развития Казахстана» и/или АО «Фонд развития промышленности».

Также необходимо проработать вопрос **субсидирования и гарантирования** по кредитам субъектов малого и среднего предпринимательства в сфере легкой промышленности через АО «ФРП «Даму».

Очень важно внедрение **упрощенных процедур** приема и требований к заявкам отечественных производителей для участия в программах финансирования АО «ФРП», АО «БРК», путем внесения изменений и дополнений во внутренние акты АО «ФРП», АО «БРК».

II. Дефицит сырья

В некоторых требованиях технологических операций есть условия по происхождению сырья.

«при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов»

Еще один сдерживающий фактор — дефицит натурального отечественного сырья, прежде всего **кожи и шерсти**.

В себестоимости казахстанской продукции оно составляет около 60%. Потенциал обусловлен близостью регионов, производящих сырье (Узбекистан, Таджикистан, Туркменистан), а также рынков сбыта (Россия, азиатские и европейские страны, Ближний Восток).

Необходимо решить проблему нехватки сырья, которая вызвана сокращением сырьевой базы. Только 2% хлопка-волокна обрабатывается в стране до готовой продукции. Около 90 процентов сырья экспортируется за рубеж, как и сырье, подвергнутое первичной обработке.

Вся шерсть, состриженная с миллионов овец, шкуры, собранный хлопок, лен и прочие результаты труда фермеров сегодня не дают никакой добавленной стоимости. Они не становятся конечным продуктом, а в сыром виде уходят за рубеж и уже там превращаются в шубы, кожаные куртки, костюмы и платья.

Легкая промышленность вынуждена использовать в работе импортные ткани, пряжу, нити, фурнитуру, которые в Казахстане практически не производятся. Это влечет за собой высокую стоимость изделий и их неспособность конкурировать по цене с импортной продукцией. К тому же предприятия не могут покупать в больших количествах сырье (ткани, фурнитуру), поскольку у них нет больших заказов. Отсюда высокая цена, поскольку объемы небольшие, а скидки маленькие.

Рекомендации в сфере обеспечения сырья для легкой промышленности.

Для решения этих проблем необходимо ввести высокие пошлины на вывоз продукции с низкой степенью обработки. А экспорт продукции с высокой добавленной стоимостью — стимулировать путем предоставления

льгот. Такой метод стимулирования производства готовой продукции успешно внедрен в Китае.

По данному вопросу в обязательном порядке необходимо учитывать международные обязательства Казахстана в ЕАЭС, СНГ, ВТО, а также двусторонние соглашения в части регулирования экспортных ограничений. Дополнительно требуется совместно с государствами-членами ЕАЭС и ЕЭК проработать вопрос возможности обнуления пошлин на сырье и оборудование, по которым сохраняются высокие ставки.

III. Дефицит квалифицированных кадров

Еще один немаловажный вопрос — недостаток квалифицированных кадров в легкой промышленности. Существуют высокая текучесть кадров и дефицит не только рабочих, швей, портных, но и технических работников высшего и среднего звеньев.

Несмотря на то, что в стране достаточно учебных заведений, готовящих специалистов для этой сферы, многие выпускники не хотят связывать свою карьеру с производством, учитывая тяжелые условия труда и низкую заработную плату.

При этом повышение заработной платы работников предприятий легкой промышленности значительно сдерживается низкой стоимостью продукции конкурентов.

Рекомендации в сфере дефицита квалифицированных кадров

Поэтому решение кадрового вопроса требует внедрения новых подходов к управлению персоналом. Казахстанским производителям необходимо научиться шить универсальную, удобную, красивую одежду, прежде всего создавать бренды, а это идея и работа высокопрофессионального дизайнера-художника.

Отрасль: мебельная промышленность (Раздел 4 (мебельная и деревообрабатывающая промышленность))

В части выполнения технологических операций отечественные предприятия без особого труда могут выполнить данные операции. При этом ключевой проблемой для отрасли был и остается дефицит сырья.

I. Обеспечение сырьем

Согласно обзору рынка отечественных производителей мебели Казахстана 90% всех материалов, необходимых для мебельного производства, завозные. В Казахстане не производят ДСП, ламинированные плиты, комплектующие, технологическое оборудование для отрасли.

Мебельная отрасль **полностью зависит от импортных поставок**, курса доллара. Именно поэтому практически каждый месяц поставщики меняют ценники.

Основным поставщиком древесно-стружечных плит (ДСП), плит OSB и аналогичных плит из древесины для Казахстана является Россия.

В Казахстане наблюдается увеличение дефицита плитных материалов (ЛДСП). Это, в свою очередь, вызывает рост цены, что негативным образом сказывается на предприятиях».

Рекомендации в сфере обеспечения сырья

В Казахстане необходимо создать условия, чтобы открывались компании **по производству сырья для мебельной промышленности**.

Главная проблема, которая мешала сделать это раньше, – ограничения на заготовку деловой древесины. Речь идет о нескольких районах Восточно-Казахстанской, Северо-Казахстанской, Павлодарской областей.

Сейчас данный вопрос прорабатывается МПС РК. В этом плане – успех развития мебельной промышленности в большей степени зависит от переговорной позиции Казахстана на двусторонней и евразийской площадке по отстаиванию интересов по завозу древесины из России для рынка Казахстана. Требуется долгосрочные и твердые контракты с поставщиками древесины из России для стабильности и возможности планирования деятельности мебельных предприятий Казахстана.